

SITECO Connect

Anwendungsmöglichkeiten in der
Produktionshalle



Produktionshalle

Anwendungsmöglichkeiten			
Anwendung	Produktionshalle		
Steuerung	lokale Steuerung	zentrale Steuerung	
Leuchte	Licross® Trunking	Licross® Trunking	Licross® Trunking
			
Energiespar-Grundfunktion			
Tageslicht-Regelung	●	●	●
Tageslicht-Steuerung		●	●
Bewegungs-Erfassung		●	●
manuelle Steuerung	●	●	●
Grundbeleuchtung bei Abwesenheit		●	●
Zusatzfunktionen			
Flexible Gruppierung		●	●
Zeitfunktionen		●	●
Durchgangsbeleuchtung		●	●
Energy Monitoring		●	●
HCLlive			●
Anwendungsmöglichkeiten			
Link zu	Seite 3	Seite 8	Seite 13



Produktionshalle lokale Steuerung

Das Anwendungsbeispiel zeigt die Realisierung eines Regal- oder Hochregallagers mit dem Licross® Trunking System.

Es wird ein lokales Steuerung verwendet, bei der eine Anbindung an eine zentrale Steuerung nicht erforderlich ist.

Die Inbetriebnahme ist einfach und intuitiv mittels Taster.

- Produktionshalle
- Fabrikationshalle

Produktionshalle



Effizienz durch integrierte Energiespar-Grundfunktionen.



Ein Controller kann bis zu 100 DALI-EVG in **DALI-broadcast-Adressierung** ansteuern.



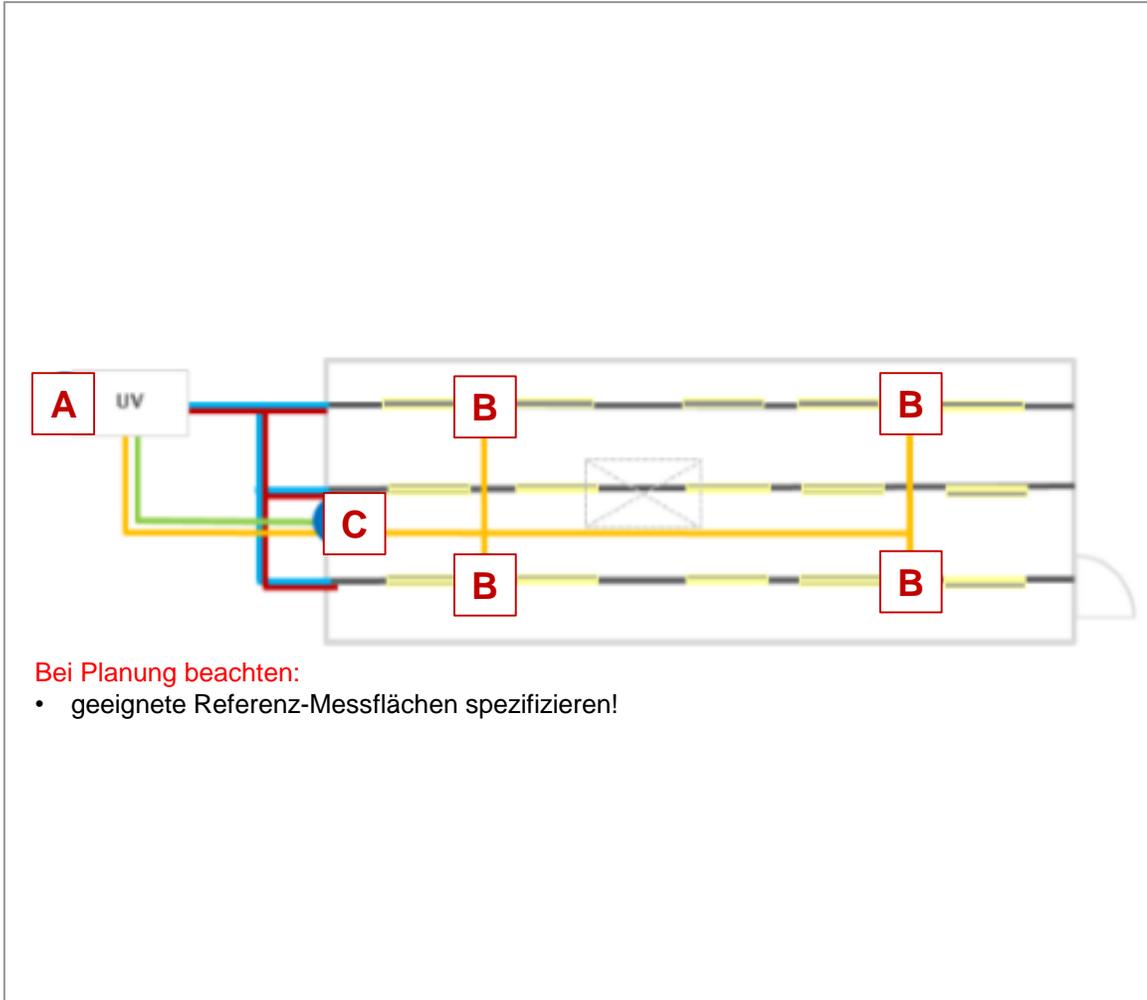
Schnelle Inbetriebnahme der tageslichtabhängigen Beleuchtungsregelung mittels Taster-Modul.



Bedienung (EIN/AUS, manuelle Übersteuerung) der Beleuchtungs-Anlage durch den Nutzer mittels Taster-Modul.



Produktionshalle

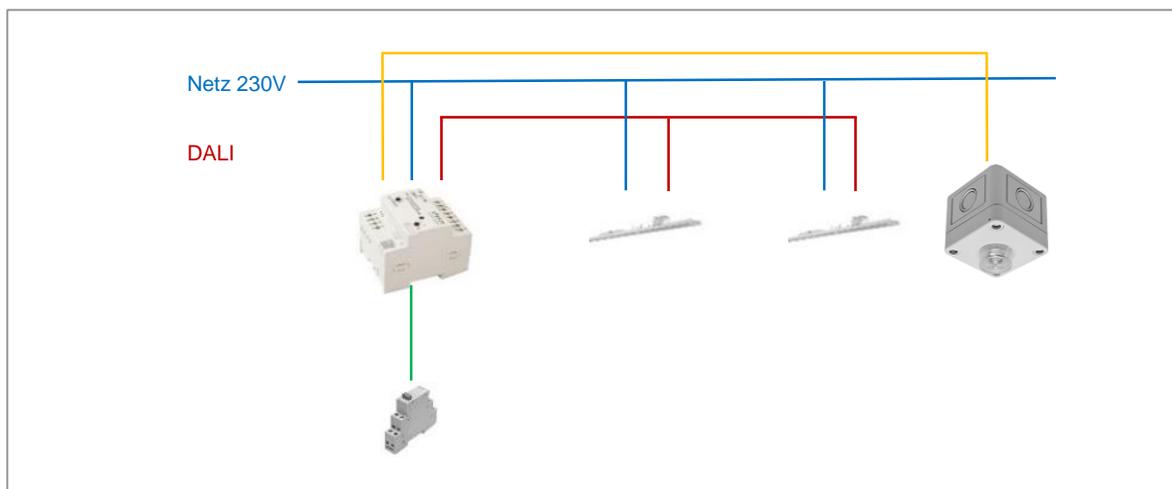


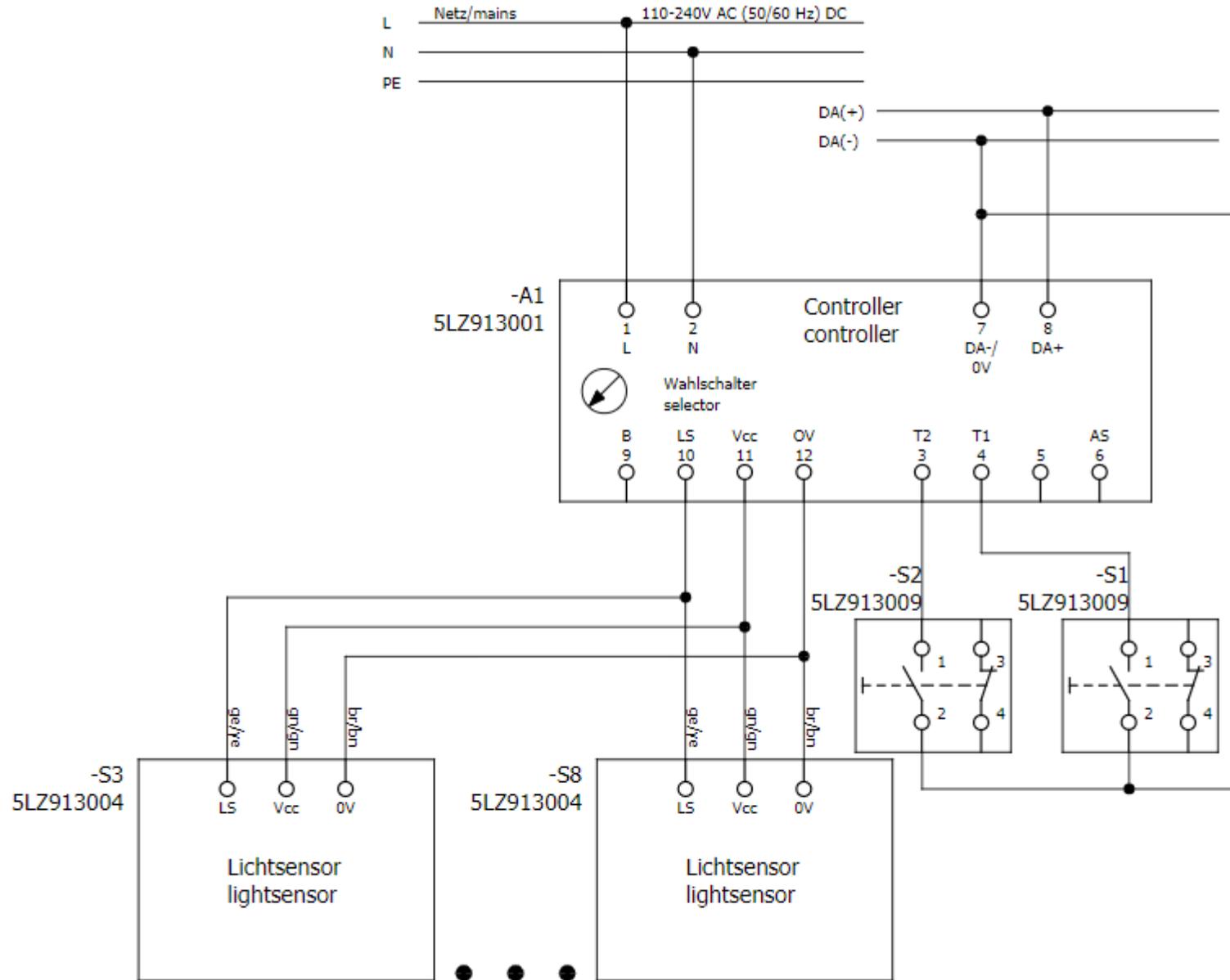
Welche Produkte werden benötigt?

Bezeichnung	Funktion	Bestell-Nr.
Licross® Leuchte DALI & Schiene		spezifisch
Basic Industry Controller A		5LZ913001
Basic Industry Licht-Sensor + Abblendtubus B		5LZ913004 5LZ913TB2
Basic Industry Tastermodul C		5LZ913009

Maximale Systemgrößen pro Basic Industry Controller

# DALI-EVG	max. 100
# Sensoren	Max. 6





Produktionshalle

Hinweis

Die in der Unterlage dargestellten Inhalte stellen lediglich den exemplarischen Anlagenaufbau dar. Der Regelinstallationsplan ist Bestandteil der Werk- und Montageplanung, ersetzt jedoch nicht die detaillierte Planung des ausführenden Installateurs. Sämtliche Leitungs- und Stromkreisdimensionierungen, Leitungsarten, Brandschottungen, Trassenführungen etc. sind durch den Installateur individuell zu planen.



Produktionshalle zentrale Steuerung

Das Anwendungsbeispiel zeigt die Realisierung einer Produktionshalle mit dem Licross® Trunking System.

Es wird eine zentrale Steuerung verwendet, mit welcher vielfältige und flexible Funktionen individuell programmierbar sind.

Kundenspezifische Anforderungen werden so einfach und schnell umgesetzt.

- Produktionshalle
- Fabrikationshalle

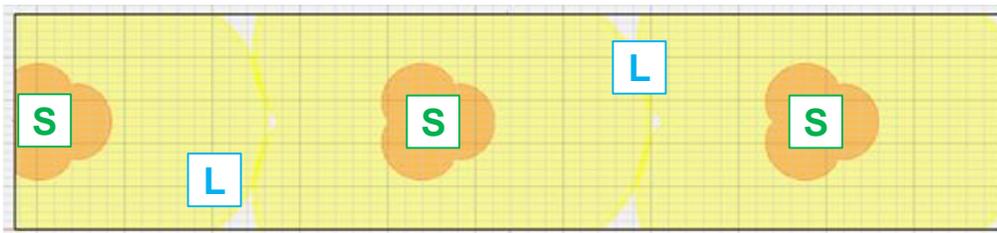
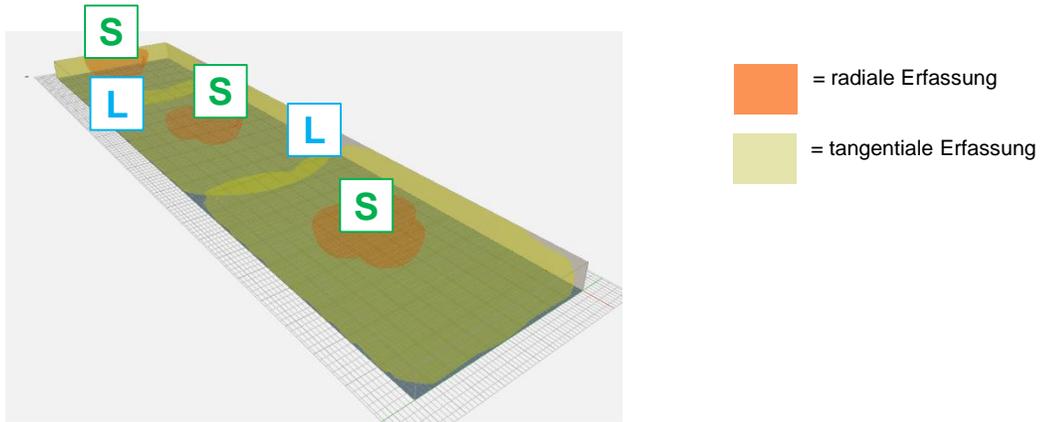
Produktionshalle

- ▶ **Effizienz** durch integrierte Energiespar-Grundfunktionen
- ▶ **Sicherheit** durch Sensoren mit hoher Erfassungsgüte
- ▶ **Modularität** und **Freiheit** bei der Planung durch Licross® Familienkonzept
- ▶ **Nachrüstbarkeit** durch modulare Sensor Interfaces in bestehenden Anlagen
- ▶ **Zukunftssicherheit** durch Nutzung offener Standards
- ▶ Maximale **Flexibilität** durch Einzeladressierung, dadurch Anpassung an wechselnde Bedürfnisse.
- ▶ Zentrale Steuerungs- und Überwachungsfunktionen ermöglichen **Dashboards** zum Anlagenzustand.



Produktionshalle

Beispiel Produktion (LPH = max. 6m, Länge = 90m, Breite = 20m)



Bei Planung beachten:

- Referenz-Messflächen unter den Lichtsensoren **L** beachten!
- Bei Bewegungserfassung mögliche Abschattung der Sensoren **S** durch Inventar beachten!

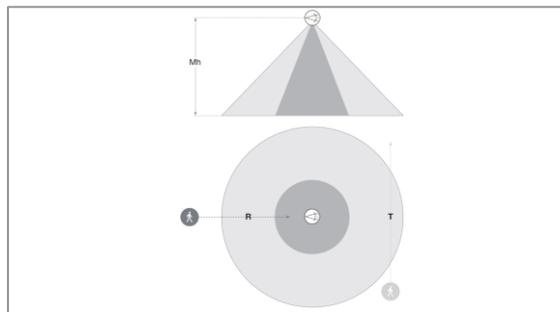
Bitte Erf.-Bereichstabelle beachten!

Welche Produkte werden benötigt?

Bezeichnung	Funktion	Bestell-Nr.
Licross® Leuchte DALI & Schiene		spezifisch
Licross® Sensor Interface S + Sensor Head PC1-S Lichtsensor Head D2	Slave S Lichtsensor L	56TL1FCSA 59US1HXSPC1A 59TS1HXSD2A
SITECO Connect I/O Grundpaket mit TouchPanel	S/P (1-12 DALI Linien) M/P (1-18 DALI Linien)	5LZ930101 5LZ930103
SITECO Connect I/O Grundpaket mit Hutschienen PC	S/D (1-12 DALI Linien) M/D (1-18 DALI Linien)	5LZ930100 5LZ930102

SITECO Connect I/O - maximale Systemgrößen

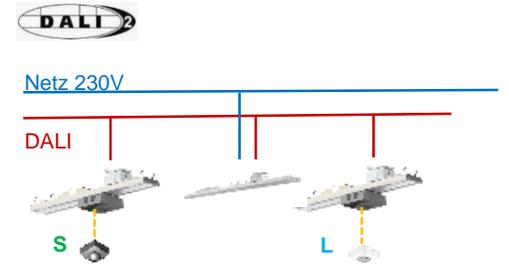
# DALI-EVG	max. 63 je DALI 2 Linie
# Sensoren	max. 30 je DALI 2 Linie (Achtung, Stromaufnahme beachten! Max. Ausgangsstrom der DALI Steuerung darf nicht überschritten werden!)

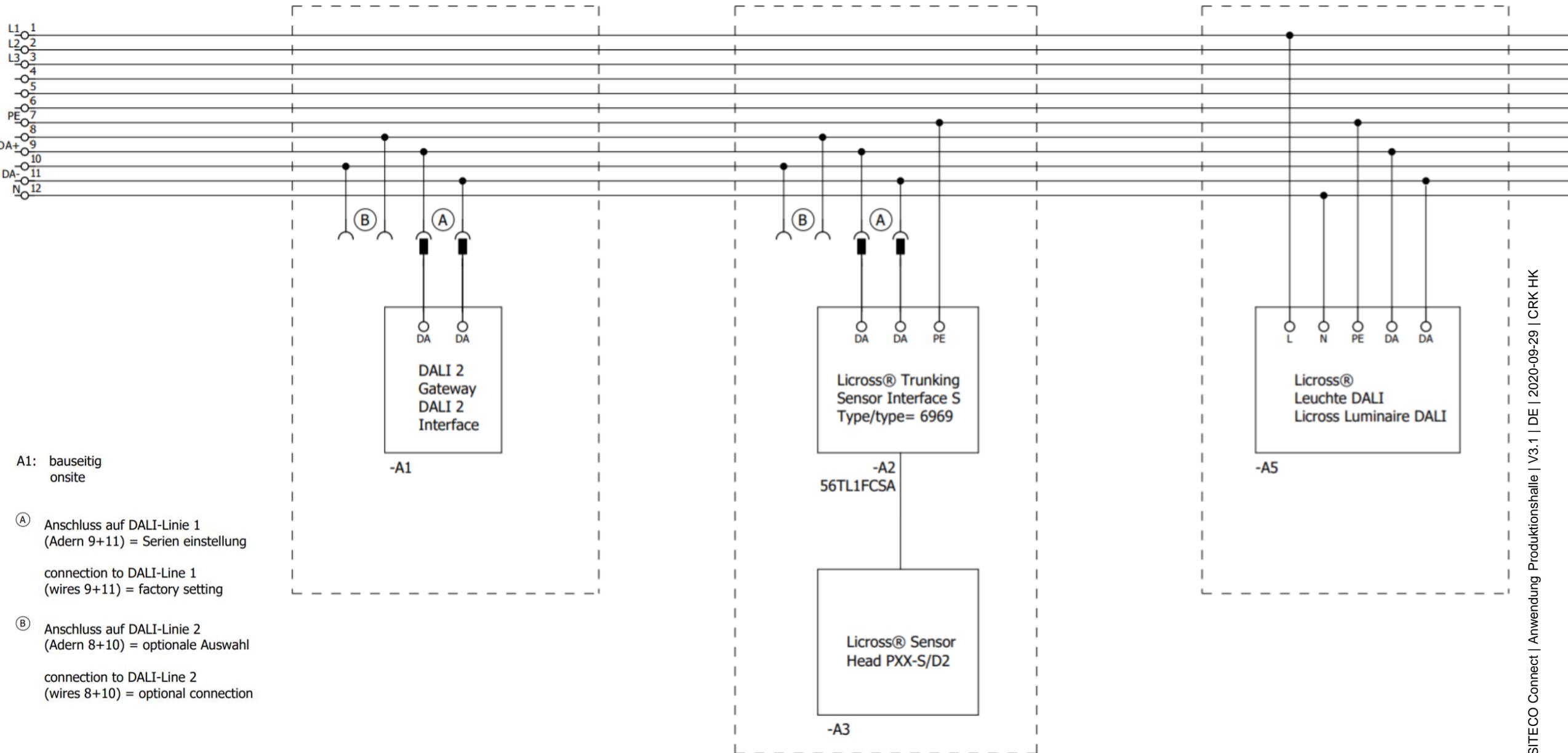


Sensor Head

Bezeichnung	MH	R	T
PC 1 (Relux-Artikel-#010560)	2m	11,4m	40m
D2 (Relux-Artikel-#009762)	3m	11,4m	40m

Unterverteilung SITECO Connect I/O Steuerung mit DALI 2 Schnittstelle





- A1: bauseitig onsite
- Ⓐ Anschluss auf DALI-Linie 1 (Adern 9+11) = Serien einstellung
connection to DALI-Line 1 (wires 9+11) = factory setting
- Ⓑ Anschluss auf DALI-Linie 2 (Adern 8+10) = optionale Auswahl
connection to DALI-Line 2 (wires 8+10) = optional connection

Produktionshalle

Hinweis

Die in der Unterlage dargestellten Inhalte stellen lediglich den exemplarischen Anlagenaufbau dar. Der Regelinstallationsplan ist Bestandteil der Werk- und Montageplanung, ersetzt jedoch nicht die detaillierte Planung des ausführenden Installateurs. Sämtliche Leitungs- und Stromkreisdimensionierungen, Leitungsarten, Brandschottungen, Trassenführungen etc. sind durch den Installateur individuell zu planen.



Produktionshalle zentrale Steuerung HCLive

Das Anwendungsbeispiel zeigt die Realisierung einer Produktionshalle mit dem Licross® Trunking System.

Es wird eine zentrale Steuerung verwendet, mit welcher vielfältige und flexible Funktionen individuell programmierbar sind.

Kundenspezifische Anforderungen werden so einfach und schnell umgesetzt.

- Produktionshalle
- Fabrikationshalle

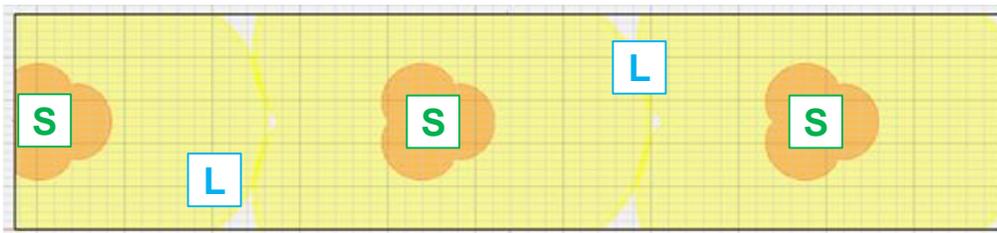
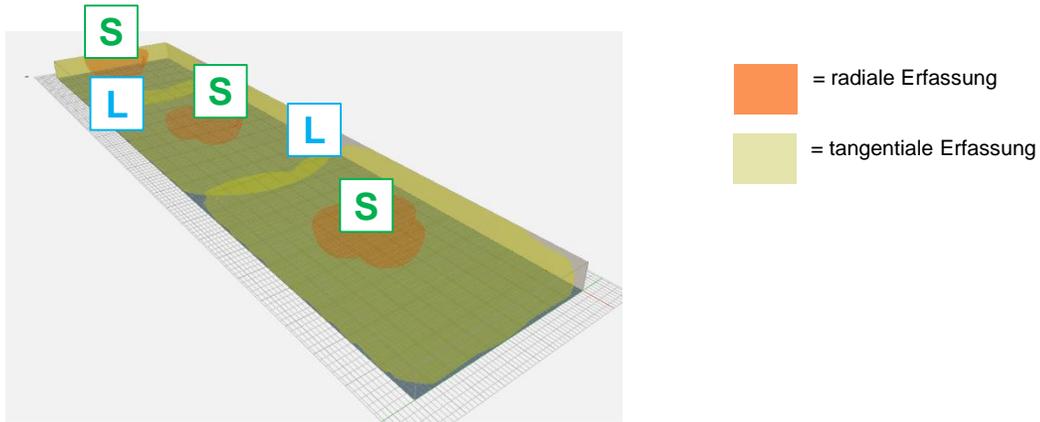
Produktionshalle

- ▶ **Effizienz** durch integrierte Energiespar-Grundfunktionen
- ▶ Human Centric Lighting **HCL**
- ▶ **Sicherheit** durch Sensoren mit hoher Erfassungsgüte
- ▶ **Modularität** und **Freiheit** bei der Planung durch Licross® Familienkonzept
- ▶ **Nachrüstbarkeit** durch modulare Sensor Interfaces in bestehenden Anlagen
- ▶ **Zukunftssicherheit** durch Nutzung offener Standards
- ▶ Maximale **Flexibilität** durch Einzeladressierung, dadurch Anpassung an wechselnde Bedürfnisse.
- ▶ Zentrale Steuerungs- und Überwachungsfunktionen ermöglichen **Dashboards** zum Anlagenzustand.



Produktionshalle niedrige Höhe

Beispiel Produktion (LPH = 6m, Länge = 90m, Breite = 20m)



Bei Planung beachten:

- Referenz-Messflächen unter den Lichtsensoren **L** beachten!
- Bei Bewegungserfassung mögliche Abschattung der Sensoren **S** durch Inventar beachten!

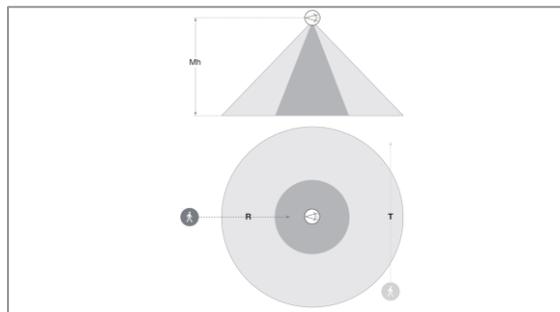
Bitte Erf.-Bereichstabelle beachten!

Welche Produkte werden benötigt?

Bezeichnung	Funktion	Bestell-Nr.
Licross® Leuchte DALI & Schiene	Tunable White	spezifisch
Licross® Sensor Interface S + Sensor Head PC1-S Lichtsensor Head D2	Slave S Lichtsensor L	56TL1FCSA 59US1HXSPC1A 59TS1HXSD2A
SITECO Connect I/O Grundpaket mit TouchPanel	S/P (1-12 DALI Linien) M/P (1-18 DALI Linien)	5LZ930101 5LZ930103
SITECO Connect I/O Grundpaket mit Hutschienen PC	S/D (1-12 DALI Linien) M/D (1-18 DALI Linien)	5LZ930100 5LZ930102

SITECO Connect I/O - maximale Systemgrößen

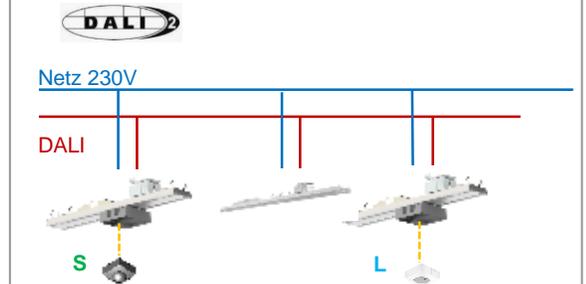
# DALI-EVG	max. 63 je DALI 2 Linie
# Sensoren	max. 30 je DALI 2 Linie (Achtung, Stromaufnahme beachten! Max. Ausgangsstrom der DALI Steuerung darf nicht überschritten werden!)

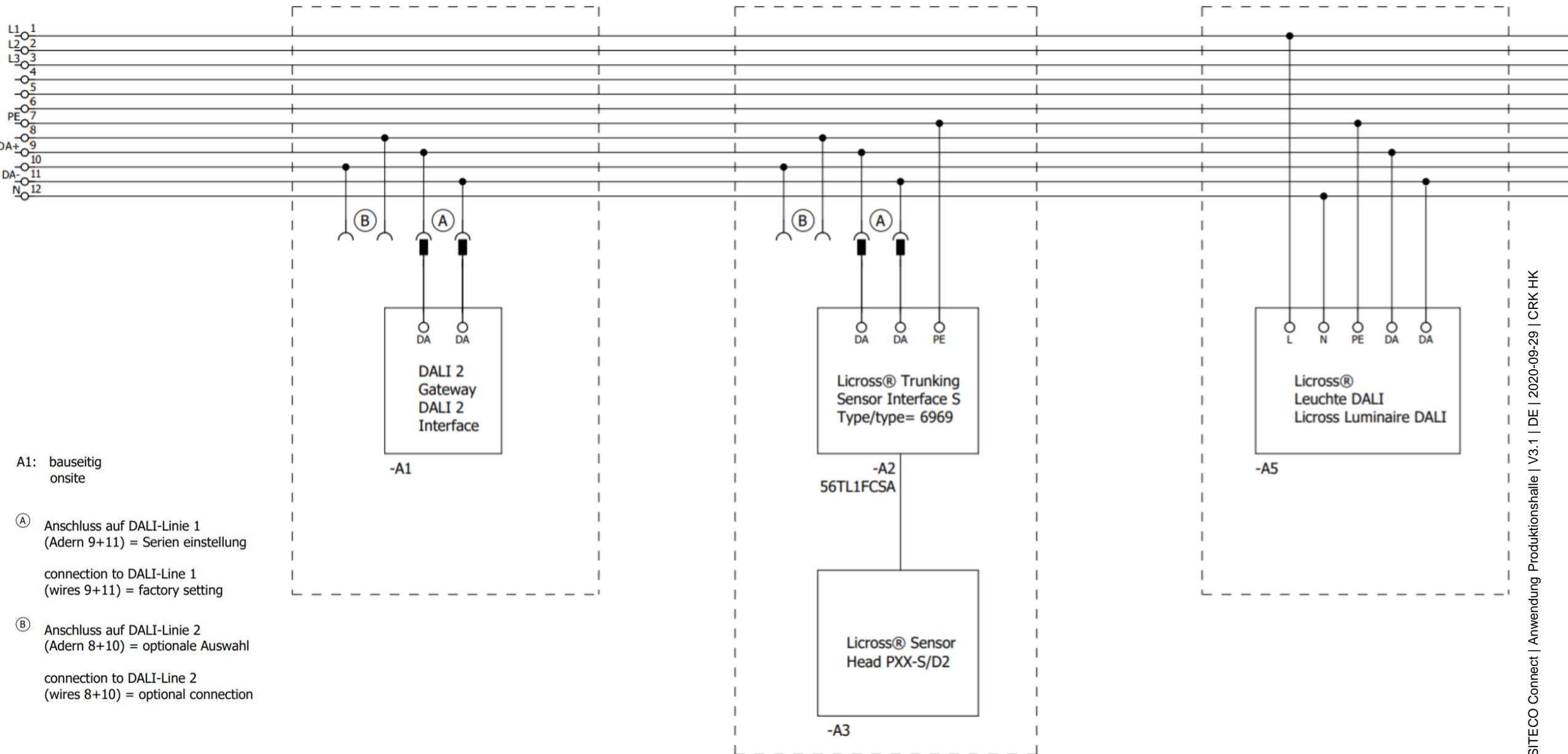


Sensor Head

Bezeichnung	MH	R	T
PC 1 (Relux-Artikel-#010560)	2m	11,4m	40m
D2 (Relux-Artikel-#009762)	3m	11,4m	40m

Unterverteilung SITECO Connect I/O Steuerung mit DALI 2 Schnittstelle





A1: bauseitig onsite

(A) Anschluss auf DALI-Linie 1 (Adern 9+11) = Serien einstellung

connection to DALI-Line 1 (wires 9+11) = factory setting

(B) Anschluss auf DALI-Linie 2 (Adern 8+10) = optionale Auswahl

connection to DALI-Line 2 (wires 8+10) = optional connection

Produktionshalle

Hinweis

Die in der Unterlage dargestellten Inhalte stellen lediglich den exemplarischen Anlagenaufbau dar. Der Regelinstallationsplan ist Bestandteil der Werk- und Montageplanung, ersetzt jedoch nicht die detaillierte Planung des ausführenden Installateurs. Sämtliche Leitungs- und Stromkreisdimensionierungen, Leitungsarten, Brandschottungen, Trassenführungen etc. sind durch den Installateur individuell zu planen.