

sITeco



Highbay 11

Built for Extremes.

Quantensprung Hallenbeleuchtung.

Bis zu

211 lm/W

Maximal effizient für niedrige
Energiekosten und schnelle
Amortisation.

-40 °C bis +70 °C

Zuverlässig selbst unter extremen
Temperaturbedingungen.

100.000 h
Lebensdauer

Extrem langlebig – auch bei
maximaler Umgebungstemperatur.

95 %
Lichtstromerhalt

Für maximale Lichtleistung über
die gesamte Lebensdauer.



Made in

Traunreut

Bis zu

70.000 Lumen

Hohe Lichtleistung für optimale
Ausleuchtung in bis zu 30 Metern Höhe.

Auch für

**Lichtband-
systeme**

Im Handumdrehen montiert.

50 % leichter

als das Vorgängermodell. Ultraleicht
für einfache und schnelle Montage
sowie sicheres Handling – auch in
großen Höhen.

**Nachhaltig
produziert**

Minimaler Ressourceneinsatz,
recyclbare Komponenten und
Fertigung in Deutschland.







Die richtige Lösung für jede Anwendung.

- **Logistikbereiche mit großen Raumhöhen.** Lumenpakete von 10 – 70 klm, eng- und breitstrahlende Linsenoptiken.
- **Automobilindustrie.** LABS-frei.
- **Lebensmittelverarbeitung.** IFS/HACCP.
- **Kühlhäuser, Stahl- und Glasherstellung / -verarbeitung.** IP66, Temperaturbeständigkeit von -40°C bis 70°C .
- **Sporthallen.** Ballwurfsicher und optimal entblendet.

Individuell wählbare Montage-, Sensor-, und Notlichtoptionen für maximale Flexibilität in jeder Umgebung.

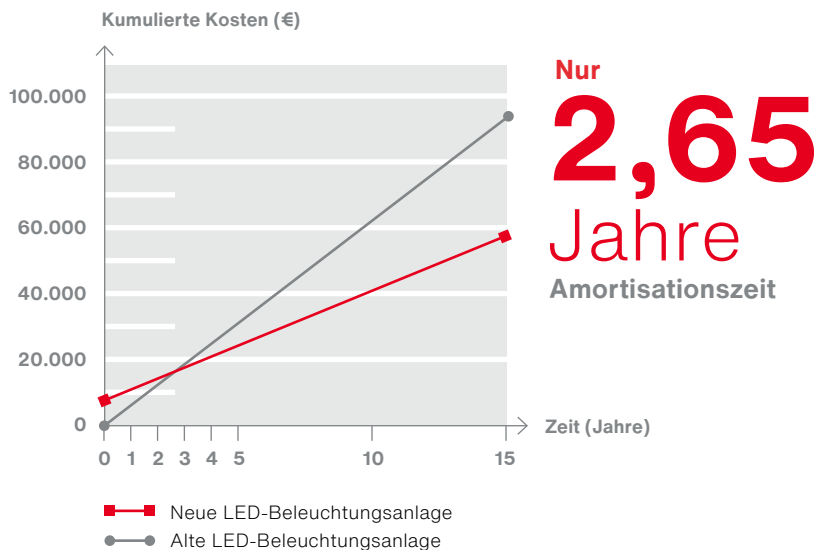
Ein Quantensprung für jede Anwendung.

Effizient wie keine andere.

Mit 211 lm/W ist die Highbay 11 die effizienteste Hallenleuchte am Markt. Das bedeutet: Minimale Betriebskosten und eine Amortisation in Rekordzeit.

Selbst bei der Sanierung von LED-Leuchten der ersten Generation auf neue LED-Technologie zahlt sich der Wechsel sofort aus.

Ein Quantensprung für Ihre Investition.



Produktionshalle in Zwei-Schicht-Betrieb (EN 12464)
Em 300 lx, 25 x 40 x 18 m, 4.590 h / Jahr, 15 Jahre





Intelligente Sensorik für maximale Einsparungen.



Vernetzt im Handumdrehen.

Präsenz- und Tageslichtsteuerung einfach integrierbar – für maximale Energie- und CO₂-Ersparnis. Drahtlose Sensorik – ohne Neuverkabelung, auch bei Montagehöhen bis zu 17 Metern.

Maximal flexibel.

Beliebig skalierbar – Netzwerkgrößen mit über 300 Sensorleuchten lokal steuerbar.

Komplett durchdacht.

Sensoren mit hoher Schutzart IP65 sind direkt in die Leuchte integriert.

Zukunftssicher.

Funktionen flexibel anpassbar – dank offener Schnittstellen für Sensorik und EVG. GEG- und EPBD-konform.



Zentrale Steuerung.

Multisensorleuchten zur Anbindung an Licht- oder Gebäudemanagement.



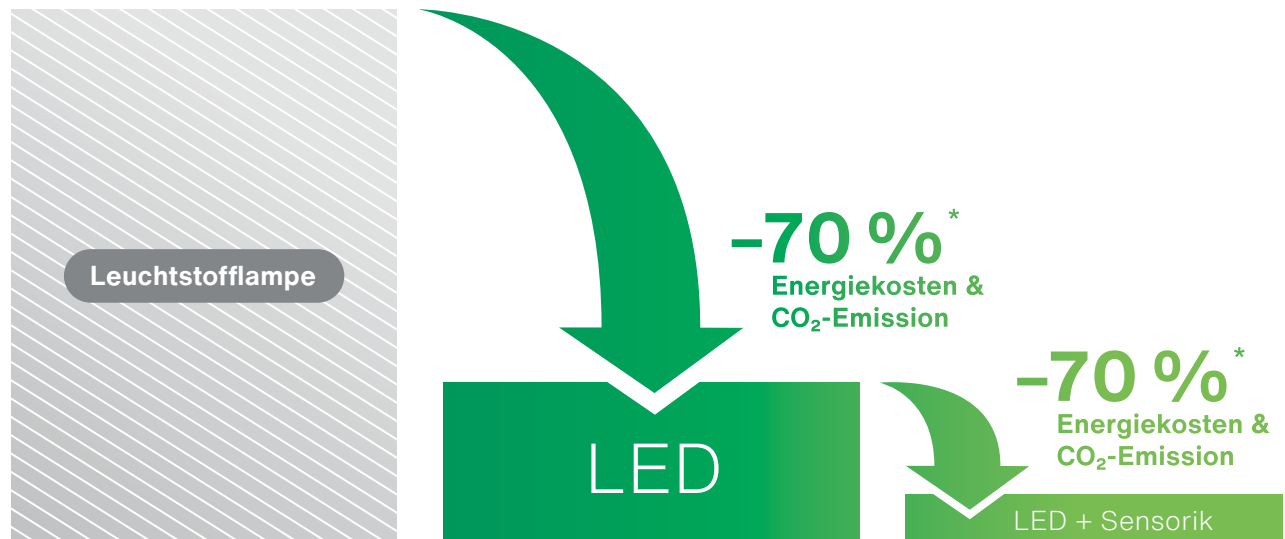
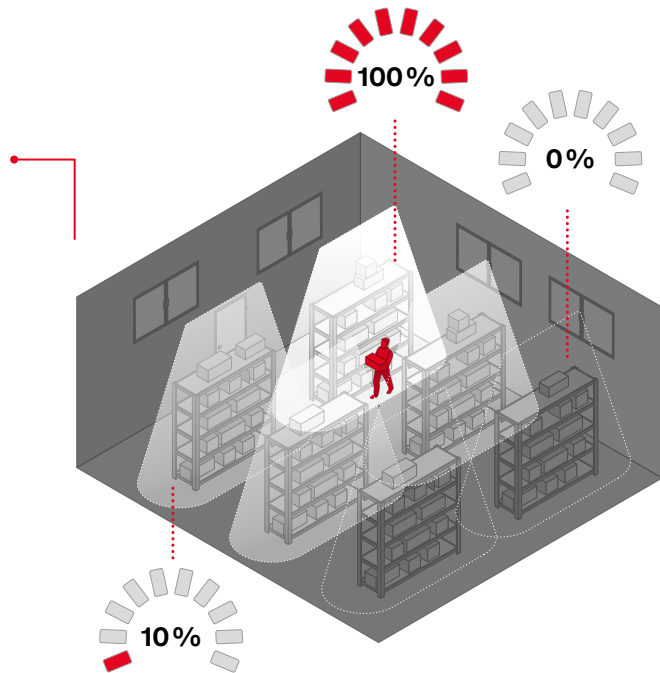
Lokale Steuerung.

Standalone Node bzw. Node-Multisensorleuchten mit intelligenten Grundfunktionen – für eine einfache Sanierung.

Automatische Schwarmfunktion.

Vorausschauende Beleuchtung durch intelligente Sensorik – für mehr Sicherheit. Sofort einsatzbereit, ganz ohne Konfiguration.

Ein Quantensprung für Ihre Investition.



*Einsparung abhängig von Anwendung und Nutzungsverhalten

Weitere
Informationen
finden Sie hier:



Montage in Lichtgeschwindigkeit.

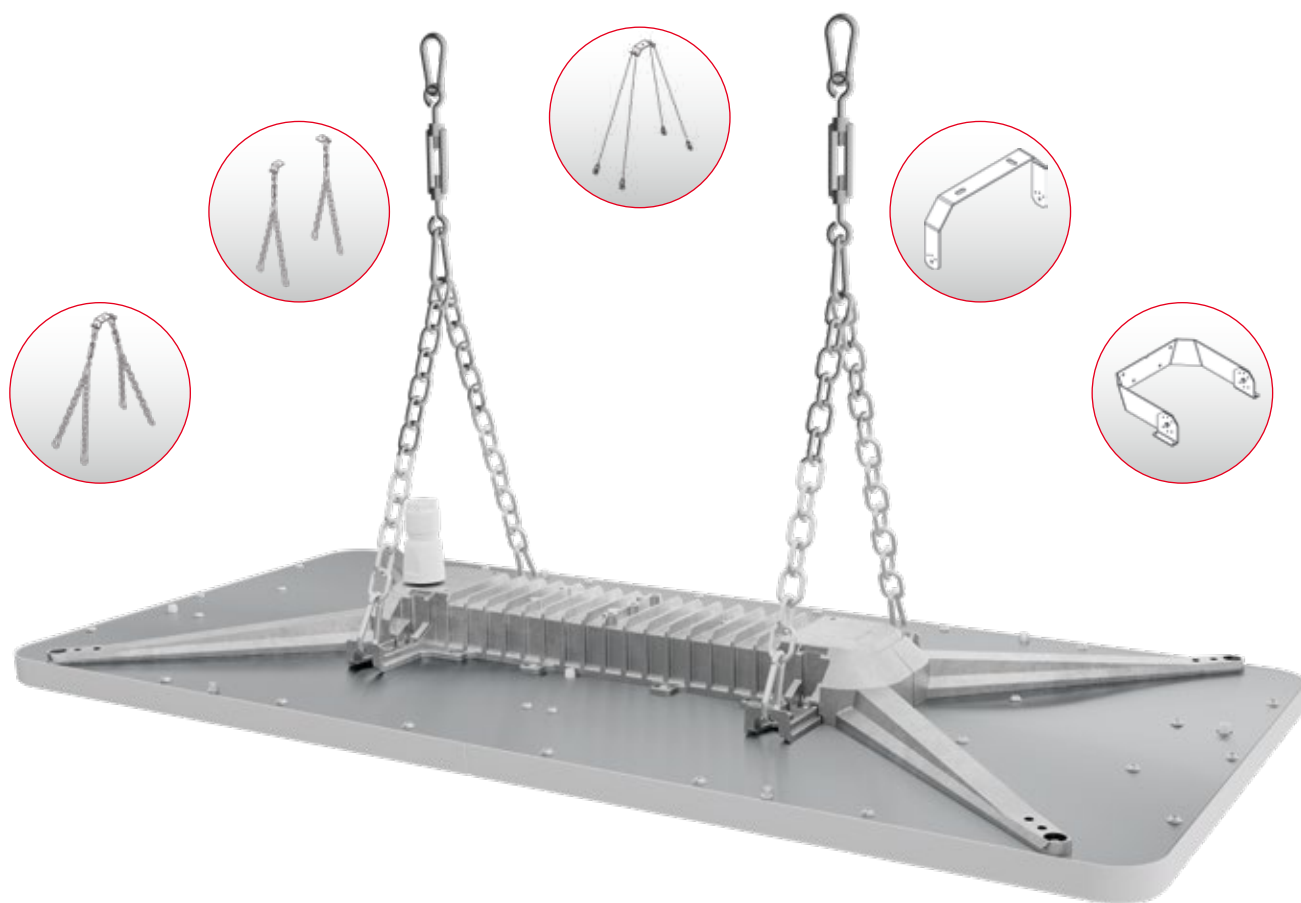
Einzelleuchte.

Denkbar einfach.

- Mühelose Befestigung von Montagezubehör dank multifunktionaler Gerätebox.
- Kein umständliches Öffnen des Gehäuses dank außenliegender Steckklemme.

Unschlagbar vielfältig.

- Verschiedene Montagevarianten: Kette, Seil, Wand- und Deckenbügel, C-Schiene, Spannseil.
- Individuelle Kabellängen problemlos realisierbar.



Lichtband.

Spürbar zeitsparend.

- Ultraleichtes Gewicht und wenige Abhängepunkte.
- Reduzierter Verkabelungsaufwand durch verdrahtete Trageschiene.
- Werkzeuglose Montage – einfaches Einklicken.

Maximal flexibel und zukunftssicher.

- Versetzen oder Erweitern jederzeit möglich.
- Einfache Integration von Präsenz- und Tageslichtsensoren für maximale Energieeinsparung.

Ein Quantensprung für Ihre Installation.



**50 %
leichter**

als das Vorgängermodell.
Für minimale statische Last
und einfache Montage.

**25 %
schnellere Montage**

im Vergleich zur Einzelleuchte.

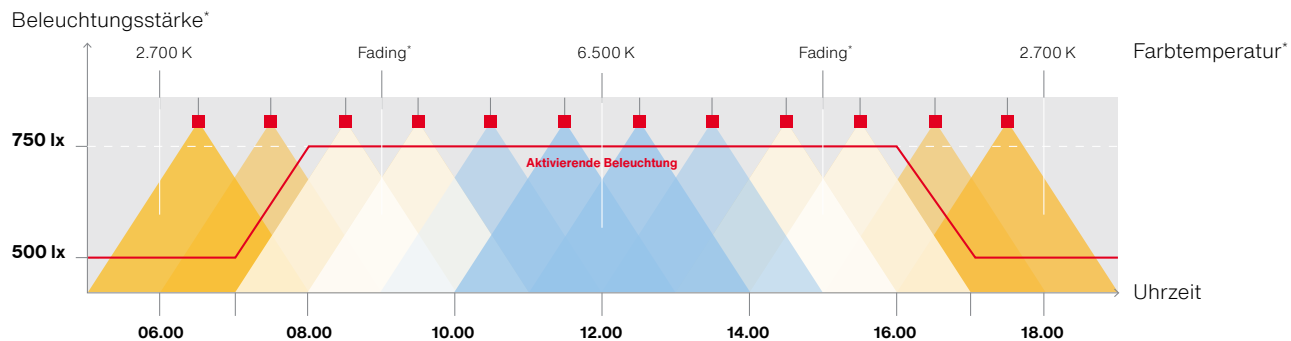
Ihre Produktivität auf neuem Niveau – mit HCL^{live}.

Licht beeinflusst Wohlbefinden, Leistungsfähigkeit und Sicherheit.
Wir gehen einen Schritt weiter: Gesundes Licht.

Unser revolutionäres biologisches Licht bringt den Tag in den Raum.
Entweder mit Vollspektrum Technologie oder als dynamisches Human
Centric Lighting (HCL^{live}), das sich dem Tagesverlauf anpasst.

Licht, das nachweislich die Gesundheit fördert. Gemacht für den Menschen.

Ein Quantensprung für die Gesundheit.



* Projektspezifische Auslegung nach DIN SPEC 67600, 5031-100 und EN 12464-1



Leistungs- stark

mit bis zu 25.000 Lumen.

Konstanter Lichtstrom

über alle Lichtfarben.

Dynamische Farbtemperatur

2.700 – 6.500 K für mehr Wohlbefinden
und Leistungsfähigkeit.

Made in

Traunreut





Nachhaltig bis ins kleinste Detail.

- Fertigung in Deutschland
- Kurze Wege und schnelle Verfügbarkeit
- Individuelle Lösungen einfach umsetzbar
- Geringe Betriebskosten durch höchste Effizienz
- Wenige und recycelbare Komponenten

Ein Quantensprung für Ihre Nachhaltigkeit.

100 % Inhouse-Entwicklung
und -Fertigung

100 % Modulare
Produktkonzepte

100 % Individualisierbarkeit
und Austauschbarkeit

Highbay 11 im Überblick.

Montage als Einzelleuchte:

Highbay 11 M



Technische Daten

Maße: 474 mm × 442 mm × 72 mm

Gewicht: 3,7 kg

Lichtstrom: 10.000 ... 34.500 lm

Lichtausbeute: bis zu 210 lm/W

Temperaturbereich: -40 °C ... +70 °C

Highbay 11 L



Technische Daten

Maße: 946 mm × 442 mm × 72 mm

Gewicht: 7,2 kg

Lichtstrom: 20.000 lm ... 70.000 lm

Lichtausbeute: bis zu 211 lm/W

Temperaturbereich: -40 °C ... +65 °C

Technische Daten (Baugrößenübergreifend)

Bemessungslebensdauer: 100.000 L95/B50 bei 25 °C | L90/B50 bei Ta max

Farbtemperatur: 3.000 K | 4.000 K | 5.000 K | 6.500 K | TW

Farbwiedergabeindex: CRI < 80 | CRI < 90

SDCM: MacAdam ≤ 2 SDCM (initial)

Abdeckung: PMMA | Linsenoptik

Abstrahlwinkel: eng strahlend | breit strahlend

Schutzart: IP66

Schlagfestigkeit: IK08

Ansteuerung: DALI 2

Sensorik: Multisensor drahtlos Bluetooth vernetzbar | Multisensor DALI 2, optional

Notlicht: Varianten mit 3 h Einzelbatterie | alle Leuchten mit DC-fähigem Treiber für Zentralbatterie

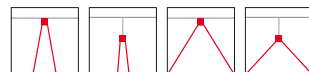
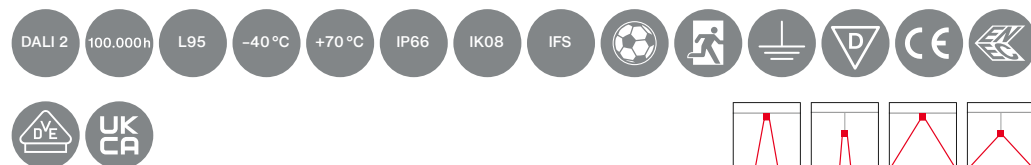
Elektrischer Anschluss: außenliegende Klemme, 5polig, max. 2,5 mm² | Varianten mit Durchverdrahtung

Gehäuse: glasfaserverstärkter Kunststoff, Verkehrsweiß (RAL 9016) oder tiefschwarz (RAL 9005), Stahlblech

Montage: abgehängte oder angebaute Montage mit Zubehör

Zubehör: Kettenabhängung | Seilabhängung | Wandbügel schwenkbar | Deckenbügel für Montage schwenkbar

Zertifikate: ballwurfsicher | IFS / HACCP | LABS-frei



Alle
Varianten mit
Bestellnummern
finden Sie
online:



Highbay 11 im Überblick.

Montage an Lichtbandsystem-Tragschiene:



Highbay 11 Licross M

Technische Daten

Maße: 750 mm × 442 mm × 116 mm

Gewicht: 3,0 kg

Lichtstrom: 10.000 ... 34.500 lm

Lichtausbeute: bis zu 210 lm/W

Temperaturbereich: -40 °C ... +55 °C



Highbay 11 Licross L

Technische Daten

Maße: 1.250 mm × 442 mm × 116 mm

Gewicht: 7,0 kg

Lichtstrom: 20.000 lm ... 70.000 lm

Lichtausbeute: bis zu 211 lm/W

Temperaturbereich: -40 °C ... +55 °C



Jede Ausführung auch in schwarz erhältlich.

Technische Daten (Baugrößenübergreifend)

Bemessungslebensdauer: 100.000 L95/B50 bei 25 °C | L90/B50 bei Ta max

Farbtemperatur: 3.000 K | 4.000 K | 5.000 K | 6.500 K | TW

Farbwiedergabeindex: CRI < 80 | CRI < 90

SDCM: MacAdam ≤ 2 SDCM (initial)

Abdeckung: PMMA | Linsenoptik

Abstrahlwinkel: eng strahlend | breit strahlend

Schutzart: IP64

Schlagfestigkeit: IK08

Ansteuerung: DALI 2

Sensorik: Multisensor drahtlos Bluetooth vernetzbar | Multisensor DALI 2, optional

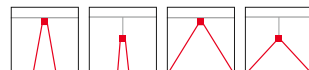
Notlicht: Varianten mit 3 h Einzelbatterie | alle Leuchten mit DC-fähigem Treiber für Zentralbatterie

Elektrischer Anschluss: Licross Kontaktblock

Gehäuse: glasfaserverstärkter Kunststoff, verkehrsweiß (RAL 9016) oder tiefschwarz (RAL9005), Stahlblech

Montage: Einsatz für Licross Lichtbandsystem

Zertifikate: IFS / HACCP | LABS-frei



Alle
Varianten mit
Bestellnummern
finden Sie
online:



Kontakt.

Siteco GmbH

Georg-Simon-Ohm-Str. 50
83301 Traunreut, Deutschland
Tel. +49 8669 330
info@siteco.com

siteco.com

Vertrieb.

Vertriebsbüros Deutschland

München

Tegernseer Landstraße 159
81539 München
Tel. +49 89 6491369-0
muenchen@siteco.de

Stuttgart

Rutesheimer Straße 24
70499 Stuttgart
Tel. +49 711 880237-0
stuttgart@siteco.de

Leipzig

Fuggerstraße 1a
04158 Leipzig
Tel. +49 341 52677-0
leipzig@siteco.de

Berlin

Alt-Reinickendorf 25
13407 Berlin
Tel. +49 30 355309-0
berlin@siteco.de

Lünen

An der Wethmarheide 34
44536 Lünen
Tel. +49 2306 2004-0
ruhr@siteco.de

Hannover

Brüsseler Straße 3
30539 Hannover
Tel. +49 511 874152-3
hannover@siteco.de

Vertriebszentrale Österreich

Siteco Österreich GmbH
Leonard-Bernstein-Str. 10
1220 Wien
Tel. +43 1 25024 0
info@siteco.at

Vertriebsbüros Österreich

Graz

Haushamerstraße 2
8054 Graz-Seiersberg
Tel. +43 316 28 45 03
graz@siteco.at

Innsbruck

Valiergasse 62, Top 0-08
6020 Innsbruck
Tel. +43 512 39 43 43
innsbruck@siteco.at

Klagenfurt

Spitalbergweg 20
9020 Klagenfurt
Tel. +43 463 48 18 80
klagenfurt@siteco.at

Linz

Pillweinstraße 30
4020 Linz
Tel. +43 732 60 70 80
linz@siteco.at

Salzburg

Oberndorfer Straße 33
5020 Salzburg
Tel. +43 662 62 58 02
salzburg@siteco.at

Vertriebszentrale Schweiz

Siteco Switzerland AG
Zürcherstrasse 46
8400 Winterthur
Tel. +41 52 557 22 22
contact-ch@siteco.com

Vertriebsbüro Schweiz

Mittelland
Industriestrasse 28
4622 Egerkingen
Tel. +41 52 557 22 22
contact-ch@siteco.com